



# KIT003

## KITS

Kit anticaídas. Compuesto por arnés WXEHA13A y elemento de amarre anticaídas WXECV1026AC.

Sujeción de Carga-Izaje de carga-Protección en Altura



## Beneficios



### Comodidad

· Diseño en "H" para un mayor confort en mujeres y hombres



### Higiene

· Los arneses y los textiles pueden lavarse con jabón neutro



### Facilidad de uso

· Diseño ergonómico para facilitar los movimientos del usuario  
· Mosquetones automáticos para un cierre seguro que ahorra tiempo



### Económico

· Kit económico listo para usar

## Certificaciones y normas



IRAM 3622-1

## Aplicaciones

- Edificación
- Mantenimiento
- Industria química
- Petroquímica
- Almacenamiento
- Transporte

## Protección contra



Caídas



# KIT003

## KITS

Kit anticaídas. Compuesto por arnés WXEHA13A y elemento de amarre anticaídas WXECV1026AC.

Sujeción de Carga-Izaje de carga-Protección en Altura

### Detalles - Normas

### Detalles técnicos

Tipo de equipo	Kit anticaídas
Composición del soporte principal	Acero, poliéster
Largo (m)	1,5
Número de puntos de conexión anticaídas	1
Número de puntos de conexión de sujeción y posicionamiento	2
Punto de conexión anticaídas	Dorsal
Puntos de conexión de sujeción y posicionamiento	laterales
Elementos incluidos	Bolsa de almacenamiento
Color	Negro-Naranja
Conector (lado usuario)	Mosquetón de acero con abertura de 18 mm
Talla	M/L
Conector (lado estructura)	2 mosquetones de acero con abertura de 55 mm
Vida útil desde la fabricación (años)	10
Tipo de envase	Caja de 5
Número de puntos de conexión anticaídas	1
Dorsal	1
Situaciones de trabajo anticaídas	Desplazamiento sobre línea de vida, Retención, Gran desplazamiento vertical o sobre plano inclinado, Gran desplazamiento vertical o sobre plano inclinado para trabajos con cuerda, Pequeño desplazamiento vertical o sobre plano inclinado (menos de 3 m), Gran desplazamiento horizontal sobre plano horizontal, Gran desplazamiento horizontal sobre plano vertical, Pequeño desplazamiento horizontal (menos de 3 m), Gran desplazamiento con posibilidad de enganche y de desenganche repetitivo
Longitud (ft)	4.9213








# KIT003

## KITS

Protección anticaídas

Kit anticaídas. Compuesto por arnés WXEHA13A y elemento de amarre anticaídas WXECV1026AC.

### Información logística

Referencia	Color	Tamaño	Descripción	EAN 13	Código caja			Peso			
WXEKIT003	Negro-Naranja	Única	KIT003	7798408750650	0	5	1	15.96 kg	38.0 cm	25.0 cm	25.0 cm



Caja completa



Mín. Vta. (múltiplo)



Ancho caja



Profundidad de la caja



Altura caja